

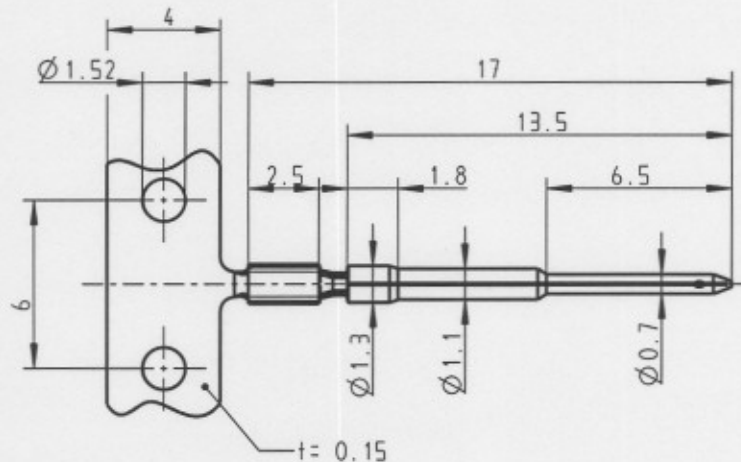


Stift E0.7 / pin E0.7

186 080 ... + 176 080 ...

Technische Daten  
Technical Data

186 080 103 535 100	AWG 28/26 (min. 0.09 mm <sup>2</sup> )
186 080 103 535 200	AWG 24/22
Artikelnummer partnumber	Anschlußquerschn. term. cross section



### Werkzeuge / Tools

Processing tools  
080 000 040 000 000  
080 000 041 000 000

Handzange zur Einzelkontakt  
Hand Crimp Tool for single contacts  
Handzange zur Bandware  
Hand Crimp Tool for spool

### Technische Daten

KontaktØ  
contactØ 0.7mm

Anschluss  
termination crimp (offen)  
crimp (open)

max. Temperatur  
max temperature 120°C

Material  
material CuSn

Beschichtung  
coating 1.25µm Ni  
Steckbereich  
contact area + 0.7µm Au  
Anschlussbereich  
termination area + 3µm SnPb

CAD: Prof/ENGINEER

Bearbeitet Prepared	Geprüft Checked	Normung Standard	Labor Laboratory	CAD-Nr.: 00022077	Änder. Datum Rev. date					009 321
17.12.02 Braun F.				Ersatz für: Exchange for:	Zust. Rev.					

Für diese Unterlage behalten wir uns alle Rechte vor, auch für den Fall der Patentierung oder Gebrauchsmustertragung. Sie darf ohne unsere vorherige schriftliche Zustimmung weder vervielfältigt noch sonstwie benutzt, noch Drucken zugänglich gemacht werden.

Nur rot gestempelte oder auf Laserfarbe gedruckte Dokumente unterliegen dem Änderungsrecht und sind zur Fertigung freigegeben. Only red stamped or on laser printed documents are managed. These documents are approved for production.

All Rights reserved, including possible patents or trademarks. Documents shall not be provided to a third party or duplicated in any form without prior written permission.



Buchse SO.7/socket SO.7

186 080 ... + 176 080 ...

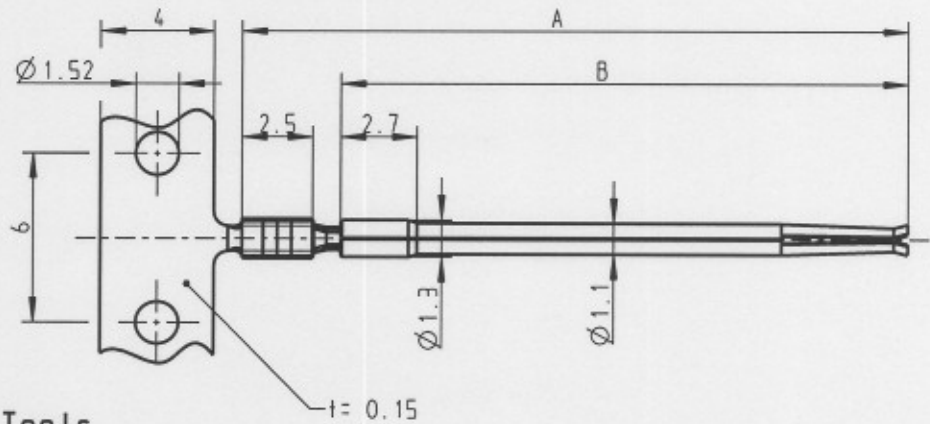
Technische Daten  
Technical Data

Für diese Unterlage behalten wir uns alle Rechte vor, auch für den Fall der Fälschung oder Gebrauchsmustererletzung. Sie darf ohne unsere vorherige schriftliche Zustimmung weder vervielfältigt noch sonstwie benutzt, noch Dritten zugänglich gemacht werden.

Nur roll gestempelte oder auf Lochkarte gedruckte Dokumente unterliegen dem Abzugsverbot und sind zur Fertigung freigegeben. Only roll stamped or on jobcard printed documents are managed. These documents are approved for production.

All Rights reserved, including possible patents or trademarks. Documents shall not be provided to a third party or duplicated in any form without prior written permission.

176 080 103 535 100	23.5	20	AWG 28/26 (min. 0.09mm <sup>2</sup> )
176 080 103 535 200	23.5	20	AWG 24/22
176 081 103 535 100	20	16.5	AWG 28/26 (min. 0.09mm <sup>2</sup> )
176 081 103 535 200	20	16.5	AWG 24/22
176 082 103 535 100	18.1	14.6	AWG 28/26 (min. 0.09mm <sup>2</sup> )
176 082 103 535 200	18.1	14.6	AWG 24/22
Artikelnummer part number	Maß A	Maß B	Anschlußquerschn. term. cross section



### Werkzeuge / Tools

Processing tools

080 000 040 000 000

080 000 041 000 000

Handzange zur Einzelkontakt  
Hand Crimp Tool for single contacts  
Handzange zur Bandware  
Hand Crimp Tool for spool

### Technische Daten

Kontaktø  
contactø 0.7mm

Anschluss  
termination crimp (offen)  
crimp (open)

max. Temperatur  
max temperature 120°C

Material  
material CuSn

Beschichtung  
coating 1.25um Ni

Steckbereich  
contact area + 0.7um Au

Anschlussbereich  
termination area + 3um SnPb

CAD: Pro/ENGINEER

Bearbeitet Prepared	Geprüft Checked	Normung Standard	Labor Laboratory	CAD-Nr.: 00022076	Änder. Datum					009 321
17.12.02				Ersatz für: Exchange for:	Rev. date					
Braun F.					Zust. Rev.					